

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2767640

СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА СБОРНЫХ ДОРОЖНЫХ И АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ

Патентообладатель: *Акционерное общество «Проектно-изыскательский и научно-исследовательский институт воздушного транспорта «Ленаэропроект» (АО «ПИИНИИ ВТ«ЛЕНАЭРОПРОЕКТ») (RU)*

Авторы: *Пащенко Федор Александрович (RU), Харьков Никита Сергеевич (RU), Гарбузов Валерий Викторович (RU)*

Заявка № 2021124472

Приоритет изобретения **18 августа 2021 г.**

Дата государственной регистрации
в Государственном реестре изобретений

Российской Федерации **18 марта 2022 г.**

Срок действия исключительного права
на изобретение истекает **18 августа 2041 г.**

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 68b80077e14e40f0a94edbd24145d5c7
Владелец **Зубов Юрий Сергеевич**
Действителен с 2.03.2022 по 26.05.2023

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК
E01C 5/08 (2022.01)

(21)(22) Заявка: 2021124472, 18.08.2021

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
18.08.2021

Дата регистрации:
18.03.2022

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 18.08.2021

(45) Опубликовано: 18.03.2022 Бюл. № 8

Адрес для переписки:

198260, Санкт-Петербург, а/я 65, Пантюхина
Анна Михайловна

(72) Автор(ы):

Пашенко Федор Александрович (RU),
Харьков Никита Сергеевич (RU),
Гарбузов Валерий Викторович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Акционерное общество
«Проектно-изыскательский и
научно-исследовательский институт
воздушного транспорта «Ленаэропроект»
(АО «ПИИНИИ ВТ «ЛЕНАЭРОПРОЕКТ»)
(RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2692735 C2, 26.06.2019. SU 973684
A1, 15.11.1982. RU 112682 U1, 20.01.2012. US
7604431 B2, 20.10.2009. GB 2390388 A, 07.01.2004.
BY 11285 C1, 30.10.2008. Могилевич В.М. и др.
Сборные покрытия автомобильных дорог,
Москва, Высшая школа, 1972, с.59-71.

(54) СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА СБОРНЫХ ДОРОЖНЫХ И АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ**(57) Формула изобретения**

1. Способ строительства сборных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит, включающий подготовку жесткого основания, устройство выравнивающего слоя, укладку железобетонных плит, вибропосадку железобетонных плит, выравнивание железобетонных плит, сварку стыковых соединений железобетонных плит и заполнение швов, отличающийся тем, что основание каждой железобетонной укладываемой плиты покрывают слоем антиадгезирующего материала, а устройство выравнивающего слоя выполняют путем установки по границам планового положения укладываемой плиты опалубки из эластичного материала, заполнение ее внутренней полости подвижным пескоцементным раствором, после чего осуществляют укладку железобетонной плиты в опалубку.

2. Способ строительства сборных дорожных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит по п.1, отличающийся тем, что опалубку из эластичного материала в плане располагают по границам планового положения укладываемой железобетонной плиты с совпадением контура боковых выемок плиты под монтажные петли плиты.

3. Способ строительства сборных дорожных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит по п.1, отличающийся тем, что высота опалубки из эластичного материала превышает высоту проектного пескоцементного выравнивающего слоя с учетом проектного уклона покрытия.

4. Способ строительства сборных дорожных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит по п.1, отличающийся тем, что в качестве антиадгезирующего материала для покрытия основания плиты используют полиэтилен, или битумно-полимерный материал, или кровельный наплавляемый материал, включающий слой полимербитума.

5. Способ строительства сборных дорожных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит по п.1, отличающийся тем, что в выемки под монтажные петли на подготовленное жесткое основание укладывают металлические подпятники, к монтажным петлям приваривают гайки М20, а железобетонную плиту опускают в проектное положение вращением регулировочных винтов, обработанных густой смазкой и вкрученных в гайки М20.

6. Способ строительства сборных дорожных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит по п.1, отличающийся тем, что контроль ровности укладки железобетонной плиты осуществляют с помощью нивелира.

7. Способ строительства сборных дорожных покрытий из предварительно-напряженных железобетонных плит по п.1, отличающийся тем, что заполнение швов сжатия и монтажных проемов осуществляют пескоцементным раствором на $2/3$ глубины шва.

RU 2767640 C1

RU 2767640 C1